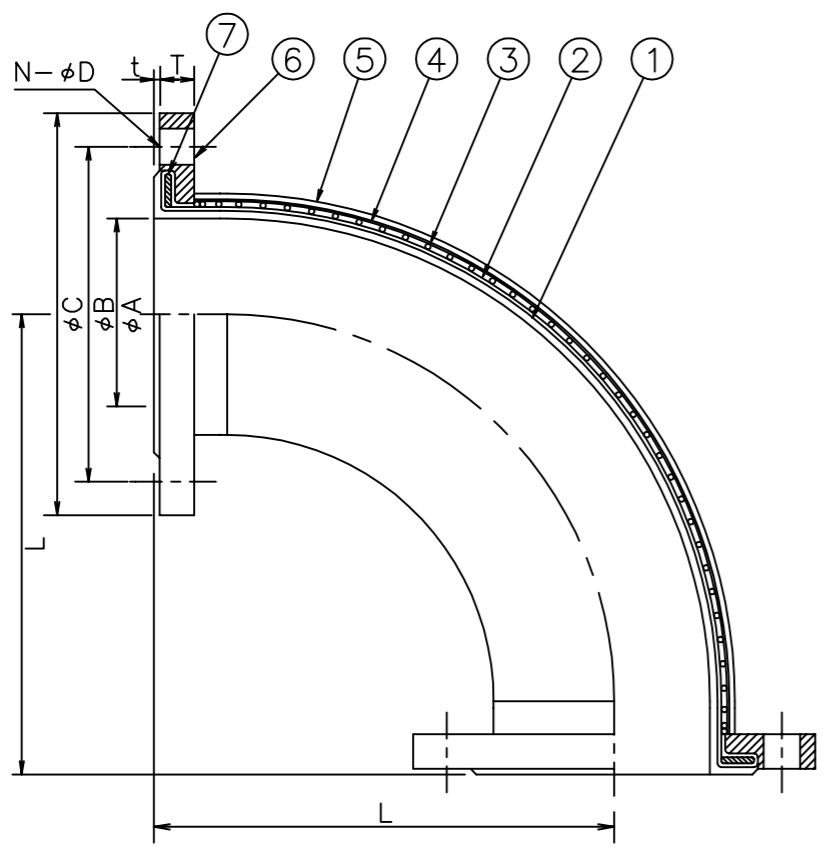


a | b | c | d | e | f | g | h

1
2
3
4
5
6



諸元	
納入先	
流体	
使用温度	-10℃~60℃
数量	

呼径	A	B	C	N	D	t	T	L	最高使用圧力		質量kg
									内圧 (MPa)	負圧 (kPa)	
50A	51	120	155	4	19	3	16	120	0.50	-50	4.4
65A	64	140	175	4	19	3	18	140	0.50	-50	6.1
80A	76	150	185	8	19	3	18	150	0.50	-50	6.4
100A	102	175	210	8	19	3	18	160	0.50	-50	8.0
125A	127	210	250	8	23	3	20	200	0.50	-50	13
150A	152	240	280	8	23	3	22	235	0.50	-50	18
200A	203	290	330	12	23	3	22	310	0.50	-50	23

NO	名称 NAME	規格 SPEC.	材質 MATERIAL	寸度 DIM.	数量 QTY	備考 NOTE
1	内面ゴム		EPDM		1	
2	補強層		合成繊維		1	
3	ワイヤ		硬鋼線		1	
4	補強層		合成繊維		1	
5	外面ゴム		EPDM		1	
6	フランジ	JIS 10K	SS*/SUS304		2	
7	エンドリング		SS		2	

*SSの場合は溶融亜鉛めっき品となります。

- 備考 1) 各変位量は単独での許容変位量を示します。
 2) 相手フランジ面に溶接のバリ等の突起がない事を確認して下さい。
 ゴムシール面を傷つける恐れがある為、相手フランジはFFフランジをお使い下さい。
 やむを得ずRFフランジ等をお使いになる場合は、別途お問い合わせ下さい。
 3) 60℃以上で使用されると極端に寿命が短くなる場合があります。
 4) 気体を使用する場合は最高使用圧力(内圧)は表中の値の1/2となります。

6
改定 REVISION

改定 REVISION	YD2367D	AS	注記 NOTE	長さ基準寸法の範囲	許容差	客先 CLIENT
				500mm以下	-5~+10	
				500mmを超え2000mm以下	-1.5%~+2.0%	
				2000mmを超え5000mm以下	-1.5%~+1.5%	
内径、ワッパ部の許容差は、当社独自の設定値によります。						表題 TITLE ベンドジョイント [SS/SUS304, JIS10K]
三角法 3RD ANGLE PROJECT			日付 DATE 2019/3/12			
承認 APPRVD. 水谷		SCALE		株式会社 ハチケン		
審査 CHECKED 井手下		作成 DRAWN 白木		図番 DRG. NO. HD29067D		
HACHIKEN CORPORATION						

a | b | c | d | e | f | g | h

1
2
3
4
5
6