



諸 元	
納入先	
流 体	
使用温度	-10℃~60℃
数 量	

径呼	小口径側							大口径側							L	最高使用圧力		質量kg
	A1	B1	C1	N1	D1	t1	T1	A2	B2	C2	N2	D2	t2	T2		内圧 (MPa)	負圧 (kPa)	
20A×25A	19	75	100	4	15	2	14	25	90	125	4	19	2	14	200	0.50	-50	2.5
20A×40A	19	75	100	4	15	2	14	38	105	140	4	19	2	16	200	0.50	-50	3.0
25A×40A	25	90	125	4	19	2	14	38	105	140	4	19	2	16	200	0.50	-50	3.0
25A×50A	25	90	125	4	19	2	14	51	120	155	4	19	3	16	200	0.50	-50	3.5
40A×50A	38	105	140	4	19	2	16	51	120	155	4	19	3	16	200	0.50	-50	4.5
40A×65A	38	105	140	4	19	2	16	64	140	175	4	19	3	18	200	0.50	-50	5.0
50A×65A	51	120	155	4	19	3	16	64	140	175	4	19	3	18	200	0.50	-50	6.0
50A×80A	51	120	155	4	19	3	16	76	150	185	8	19	3	18	200	0.50	-50	6.5
80A×100A	76	150	185	8	19	3	18	102	175	210	8	19	3	18	250	0.50	-50	7.5
80A×125A	76	150	185	8	19	3	18	127	210	250	8	23	3	20	250	0.50	-50	9.0
100A×125A	102	175	210	8	19	3	18	127	210	250	8	23	3	20	300	0.50	-50	11
100A×150A	102	175	210	8	19	3	18	152	240	280	8	23	3	22	300	0.50	-50	13
150A×200A	152	240	280	8	23	3	22	203	290	330	12	23	3	22	300	0.50	-50	18
150A×250A	152	240	280	8	23	3	22	254	355	400	12	25	3	24	400	0.50	-50	25
200A×250A	203	290	330	12	23	3	22	254	355	400	12	25	3	24	400	0.50	-50	30
200A×300A	203	290	330	12	23	3	22	305	400	445	16	25	3	24	400	0.50	-50	33
250A×300A	254	355	400	12	25	3	24	305	400	445	16	25	3	24	450	0.50	-50	37
250A×350A	254	355	400	12	25	3	24	350	445	490	16	25	3	26	450	0.50	-50	42

NO	名称 NAME	規格 SPEC.	材質 MATERIAL	寸度 DIM.	数量 QTY	備考 NOTE
1	内面ゴム		EPDM		1	
2	補強層		合成繊維		1	
3	ワイヤ		硬鋼線		1	
4	補強層		合成繊維		1	
5	外面ゴム		EPDM		1	
6	フランジ	JIS 10K	SS*/SUS304		1+1	
7	エンドリング		SS		1+1	

*SSの場合は溶融亜鉛めっき品となります。

- 備考 1) 各変位量は単独での許容変位量を示します。
 2) 相手フランジ面に溶接のバリ等の突起がない事を確認して下さい。
 ゴムシール面を傷つける恐れがある為、相手フランジはFFフランジをお使い下さい。
 やむを得ずRFフランジ等をお使いになる場合は、別途お問い合わせ下さい。
 3) 25A以下は両端口元を約R5に加工しています。
 4) 60℃以上で使用されると極端に寿命が短くなる場合があります。
 5) 気体を使用する場合は最高使用圧力(内圧)は表中の値の1/2となります。

長さ基準寸法の範囲	許容差
500mm以下	-5~+10
500mmを超え2000mm以下	-1.5%~+2.0%
2000mmを超え5000mm以下	-1.5%~+1.5%
内径、ワッパ部の許容差は、当社独自の設定値によります。	

客先 CLIENT

表題 TITLE

FR

レジューサ
[SS/SUS304,JIS10K]

注記 NOTE

三角法 3RD ANGLE PROJECTION		
日付 DATE	2019/3/12	
承認 APPRVD.	水谷	SCALE
審査 CHECKED	井手下	~
作成 DRAWN	白木	

株式会社 **ハチケン**
HACHIKEN CORPORATION

図番 DRG. NO.

HD29029F

改定 REVISION

HD20007

6